

Komplett-Lösungen aus einer Hand



Unser Silo- und Anlagenbau hat Tradition: mit 30 Jahren Erfahrung, stets frischen Ideen und mehr als 600 ausgeführten Silo-Anlagen in ganz Europa. Von Kleinsilos mit kleinen Volumen bis zu modernen, vollautomatisierten Winterdienst-Stützpunkten. Sie erhalten von uns Komplett-Lösungen mit umfassenden Logistik- und Automatisierungskonzepten. Von der Beratung über die Planung, Herstellung und Montage bis zum umfassenden Service bieten wir unseren Kunden alles aus einer Hand. Der Fokus liegt dabei stets auf dem Komfort, der Sicherheit und Wirtschaftlichkeit unserer Anlagen.

- Holz-Silos von 5 - 1000 m³
- Mobile Holz-Silos mit Städte- und Gemeindekonzept
- Architektonischer Silobau/Modulsilos mit individuellem Design
- Streugut-Lagerhallen und Salzgrosslager
- Stationäre und mobile Förderanlagen
- Soletechnik
- GFK-Silos von 50 - 200 m³
- Automatisierung und Datenverarbeitung
- Mess- und Wiegetechnik
- Gesamtanlagen
- Service und Unterhalt
- Sanierung und Modernisierung



Mobile Förderanlage elektrisch

Kompakt, flexibel einsetzbar, einfaches Handling

Die mobile Rückförderanlage mit elektrischem Antrieb haben wir speziell für die Rückförderung des Salzes aus dem Streufahrzeug in den Silo entwickelt. Durch die kompakte Bauweise ist die Anlage einfach zu transportieren und kann äusserst flexibel für diverse Winterdienstaufgaben eingesetzt werden. Neben der Rückförderung aus dem Streufahrzeug befüllt sie Salzbehälter nach Revisionsarbeiten und kann auch an Aussenstützpunkten verwendet werden. Sie können die Anlage für kurze Einsätze auch mieten.

Funktion und Bedienung

Bei der Entwicklung der mobilen Förderanlage legten wir das Augenmerk auf eine möglichst kompakte Bauweise. Dies ermöglicht ein einfaches Handling mit Hubwagen oder Stapler und eine platzsparende Unterbringung im Sommer.

Das Funktionsprinzip ist einer Standard-Niederdruckförderanlage ähnlich: Der Kompressor saugt durch einen Filter Aussenluft an, verdichtet sie und gibt sie mit einem Druck von ca. 0.8 bar in die Reinluftleitung in Richtung Zellenradschleuse ab. Die Zellenradschleuse dosiert die Zufuhr von Salz in die Förderleitung. Die genaue Abstimmung der Drehzahl der Zellenradschleuse auf die Leistung des Kompressors sorgt dafür, dass das Salz gleichmässig in den kontinuierlichen Luftstrom abgegeben wird. Das dabei entstehende Salz-Luft-Gemisch wird über die Befüll-Leitung in den Salzsilo gefördert.

Im Silo fällt der Druck stark ab, das Salz-Luft-Gemisch trennt sich wieder. Das Salz fällt durch die Schwerkraft in den Silo, die Luft entweicht über die Überdrucköffnung. Mit den Druckanzeigen am Schaltschrank können Sie den Förderdruck, wie auch die Ansaugluft überwachen.

Für die Befüllung mit einem Radlader, beispielsweise nach einer Revision des Silos oder bei Beschickung aus einer Salzhalle, wird ein zusätzlicher Trichter mit ca. 1.5 m³ Inhaltvolumen über die Anlage gestellt.

Für Aussenstützpunkte ohne Stromanschluss gibt es als Antriebsvarianten die Zapfwelle oder einen Dieselmotor. Sämtliche mobile Rückförderanlagen können für kurze Einsätze auch gemietet werden.

Anwendungen im Überblick

- Rückförderung des Salzes aus dem Streufahrzeug in den Silo
- Befüllung von Salzbehältern nach Revisionsarbeiten
- Einsatz an Aussenstützpunkten (elektrisch, mit Zapfwelle oder Dieselmotor)

Technische Daten

Breite: 870 mm
Höhe: 1150 mm
Länge: 1500 mm
Eigengewicht: 800 kg
Förderleistung: 8 - 16 t/h
Anschluss: 18.5 kW/25 PS

Aufbau der Anlage

- 1 Einfülltrichter mit Schutzrost
- 2 Unterdruckanzeige Ansaugluft
- 3 Überdruckanzeige Druckluft
- 4 Kompressor
- 5 Zellenradschleuse
- 6 Anschluss Förderleitung
- 7 Hauptschalter
- 8 NOT-AUS

